

Aerospace Industry



Aerospace Industry

Contents

01	Turbine Case (터빈 케이스)	4
02	Disk / Spool (디스크/스풀)	6
03	Turbine Shaft (터빈 샤프트)	8
04	Turbine Disk (터빈 디스크)	10
05	Blisk (블리스크)	12
06	Turbine Blade (터빈 블레이드)	14
07	Landing Gear (랜딩 기어)	16
08	Wing Rib / Tail (윙 리브/테일)	18
09	Flap Track (플랩 트랙)	20
10	Composite Structures (복합 소재)	22

Engine Part

(엔진 부품)

Turbine Case(터빈 케이스)

Ni - Based Superalloy



Disk(디스크)

Ni - Based Superalloy



Spool(스풀)

Ni - Based Superalloy



Turbine Shaft(터빈 샤프트)

Ni - Based Superalloy



Turbine Disk(터빈 디스크)

Ni - Based Superalloy



Blisk(블리스크)

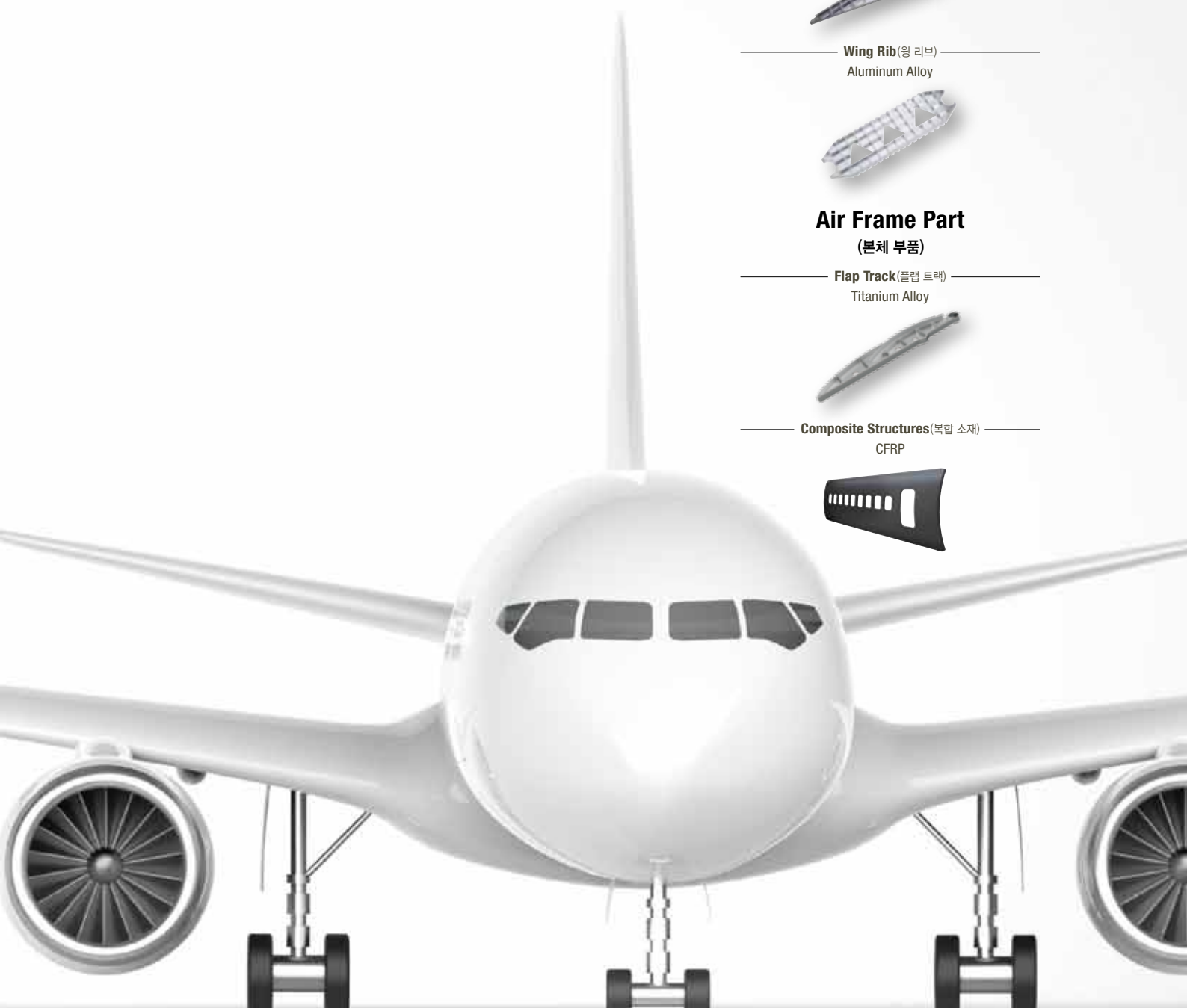
Ni - Based Superalloy



Turbine Blade(터빈 블레이드)

Titanium Alloy



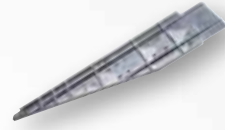


Wing Part

(날개 부품)

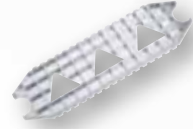
Wing Tail(윙 테일)

Aluminum Alloy



Wing Rib(윙 리브)

Aluminum Alloy

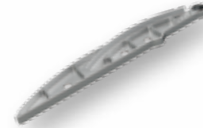


Air Frame Part

(본체 부품)

Flap Track(플랩 트랙)

Titanium Alloy



Composite Structures(복합 소재)

CFRP



Landing Part

(랜딩기어 부품)

Landing Gear(랜딩 기어)

Titanium Alloy



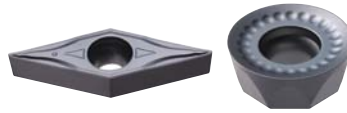
Product Guide

UNC805,UNC840



- 고속가공 우수
- 고속/저이송 가공
- 단조 피삭재
- HRC35 이상 고경도 HRSA
- 대형 피삭재

UPC810,UPC845



- 저속/고이송 우수
- 강단속/진입단속이 많은 절삭조건
- 주조 피삭재, 환봉 타입
- HRC35 미만 저경도 HRSA
- Ø200 미만의 피삭재

FMR P - Positive

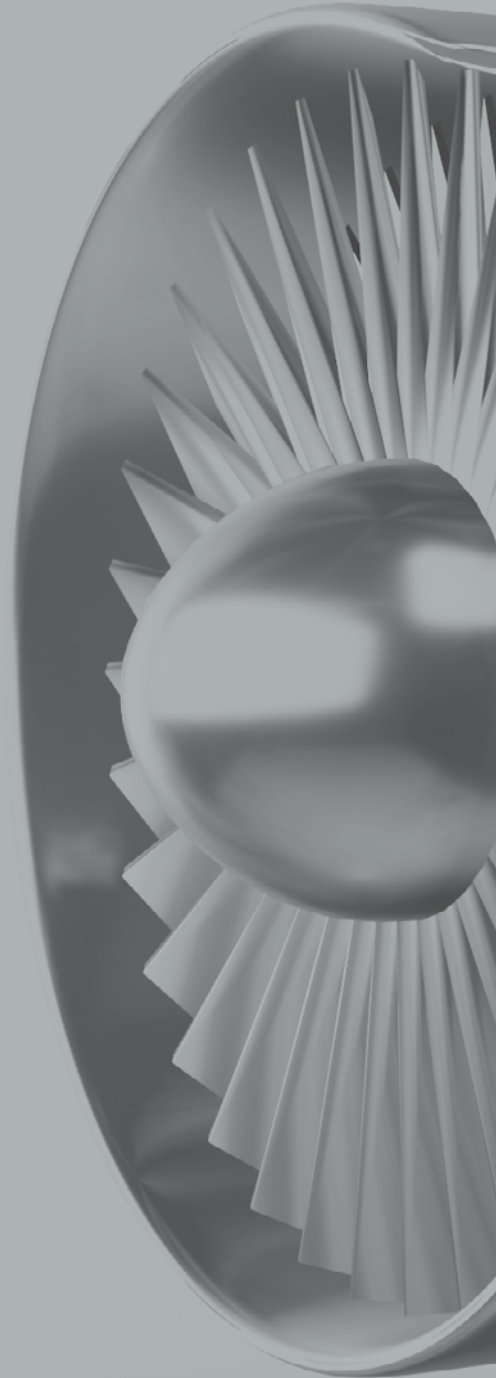


- 생산시간 단축을 통한 생산성 향상
- 안정적인 체결 & 회전방지 시스템
- 고강성 형상 적용
- 다양한 칩브레이커와 재종의 조합

Rich Mill RMR



- 양면형 Round형상 적용으로
가성비 우수
- 독자적 회전방지구조 적용으로
안정적인 체결력 구현
- 고속/고이송에 최적화된
형상으로 조건 상향이 가능하여
생산성 증가



Super Endmill for HRSA



- 항공/발전 산업 - 엔진, 터빈 등의 난삭재 부품 가공용 엔드밀
- Inconel718, Hastelloy, Waspaloy 등 니켈계 내열합금 가공에 최적화
(*HRSA: Heat Resistance Super Alloy, 내열합금)

Composite Router Endmill



- 표면 박리, 섬유 뜯김, 버 발생 억제 형상 적용하여 가공 결함 최소화
- Nano-Crystalline 다이아몬드 코팅 적용으로 내마모성, 내박리성 우수

MSD Plus - S



- 가공 안정성 확보를 통한 생산성 향상
- 최적의 인선형상과 칩 포켓 구현으로 가공 안정성 확보
- 고온 내치핑성이 우수한 코팅 적용으로 공구 수명 향상

Alpha Mill - X



- 가공안정성 확보 두께 보강 및 측면 평탄 체결면으로 체결력 보강
- 부드러운 절삭, 고속/고이송 가공 가능
- 고경사각 칩브레이커와 고경사 인선 적용

HFMD



- 양면형 4코너 사용 및 동일 가공경 날수 증가로 경제적인 고능률 가공 가능
- 고경사각 헬릭스 인선 적용 및 우수한 체결 안정성으로 고속/고이송 가공 실현

Pro - V Mill



- 가공품위 향상
- 고정밀 제품으로 가공 조도 및 직각도 우수
- 우수한 체결 안정성
- 키 형상 적용으로 인서트 체결력 향상



1 Future Mill
<FMR P - Positive>
[터빈 케이스]
: 형상가공 - 황삭

TURBINE

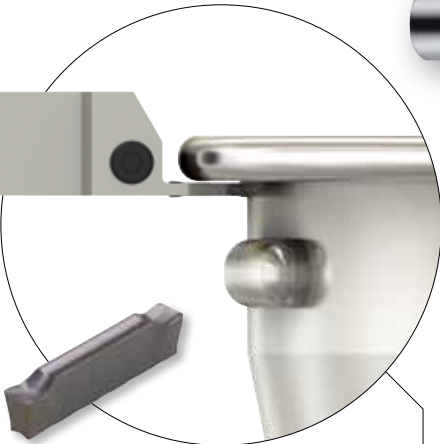


2 Alpha Mill-X
<AMXC>
[보스 파트]
: 페이스잉 - 정삭/황삭

3 Super Endmill for HRSA
<SRES>
[측면, 홀]
: 측면가공 - 정삭



4 KGT 홀더
<KGEHL(KGMN)>
[터빈 케이스]
: 외경, 형상가공 - 정삭



KGMN 타입



5 MSD Plus-S
<MSDPH-S>
[코어 홀]
: 센터링 및 드릴링



6 스페셜 보링바
<FBH/B>
[터빈 케이스 홀]
: ID 보링 - 정삭





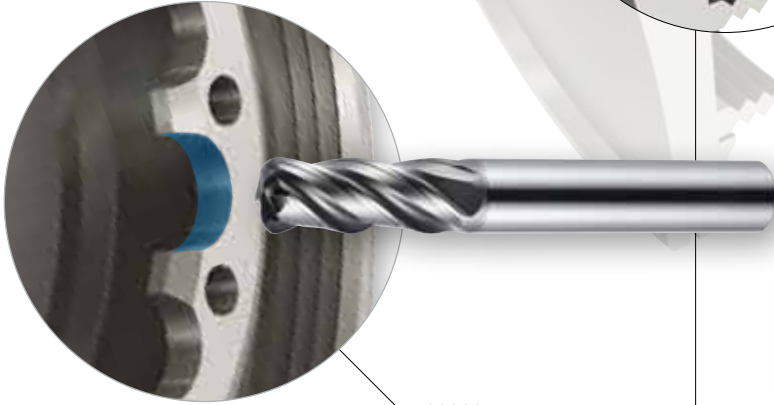
1 KGT 홀더
<KGFHR(KGMN)>
[디스크 보링 시트]
: 외경, 형상가공 - 정삭

DISK / SPOOL



2 스펴 홀더
<스페셜>
[디스크]
: 내경가공 - 황삭, 정삭

3 Super Endmill for HRSA
 <SRES>
 [측면 홈]
 : 측면가공 - 정상



4 KGT 카트리지
 <MCVL(홀더)/KCER(카트리지)>
 [디스크]
 : 그루빙 - 황삭, 정상



5 MSD Plus-S
 <MSDPH-S>
 [코어 홈]
 : 센터링 및 드릴링



6 KGT 홀더
 <KGEHR(KGMN)>
 [스폴 링 시트]
 : 외경, 형상가공 - 정상

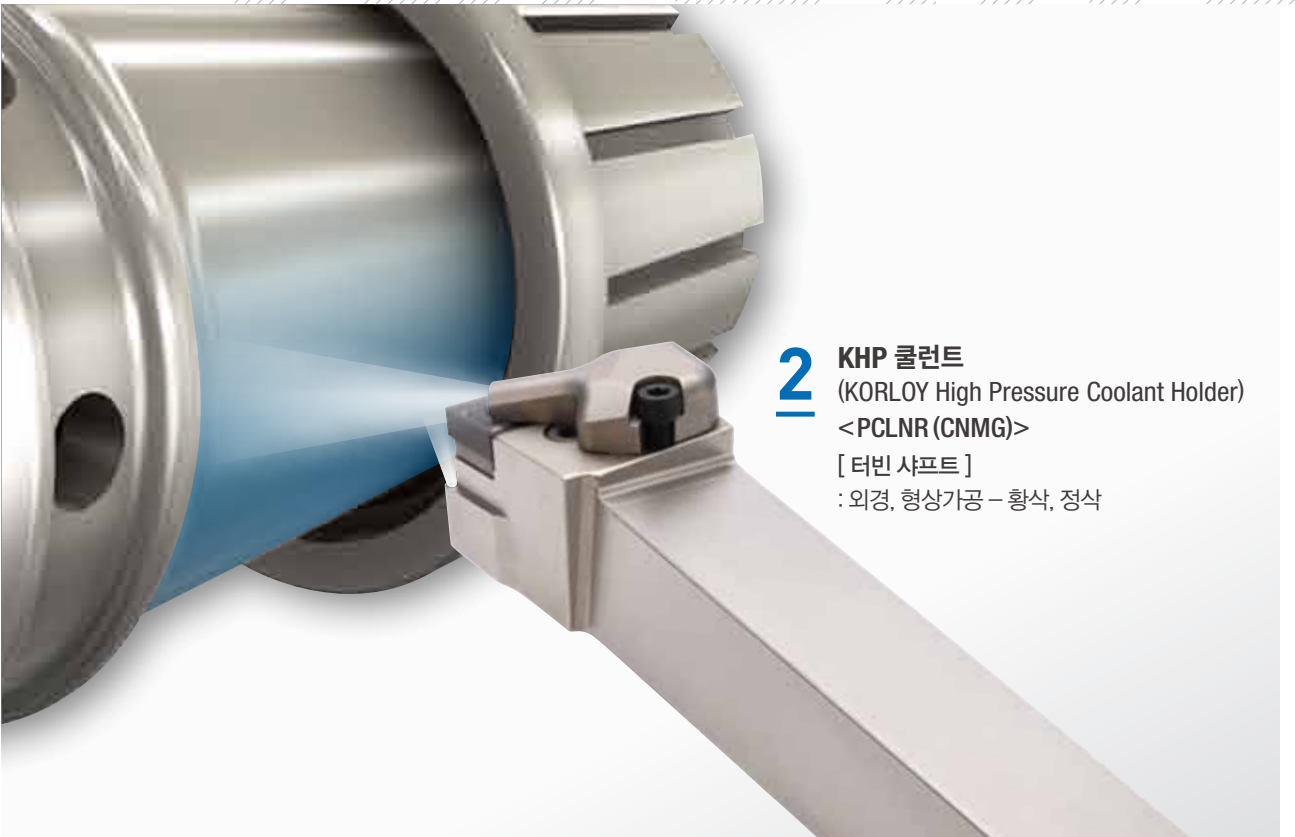




1 레버락 시스템 홀더
<PRDNN (RCMT)>
[터빈 샤프트]
: 외경, 형상가공 - 황삭, 정삭

UNC805/UPC810

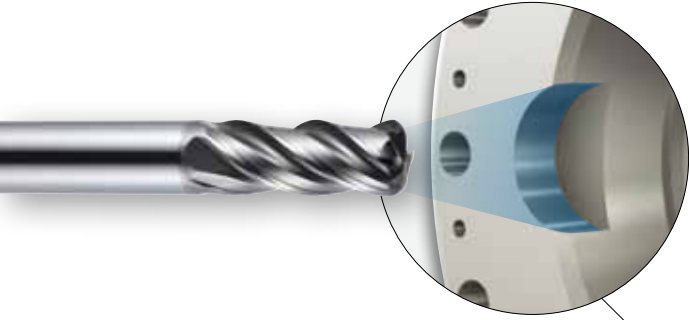
Turbine



2 KHP 쿨런트
(KORLOY High Pressure Coolant Holder)
<PCLNR (CNMG)>
[터빈 샤프트]
: 외경, 형상가공 - 황삭, 정삭

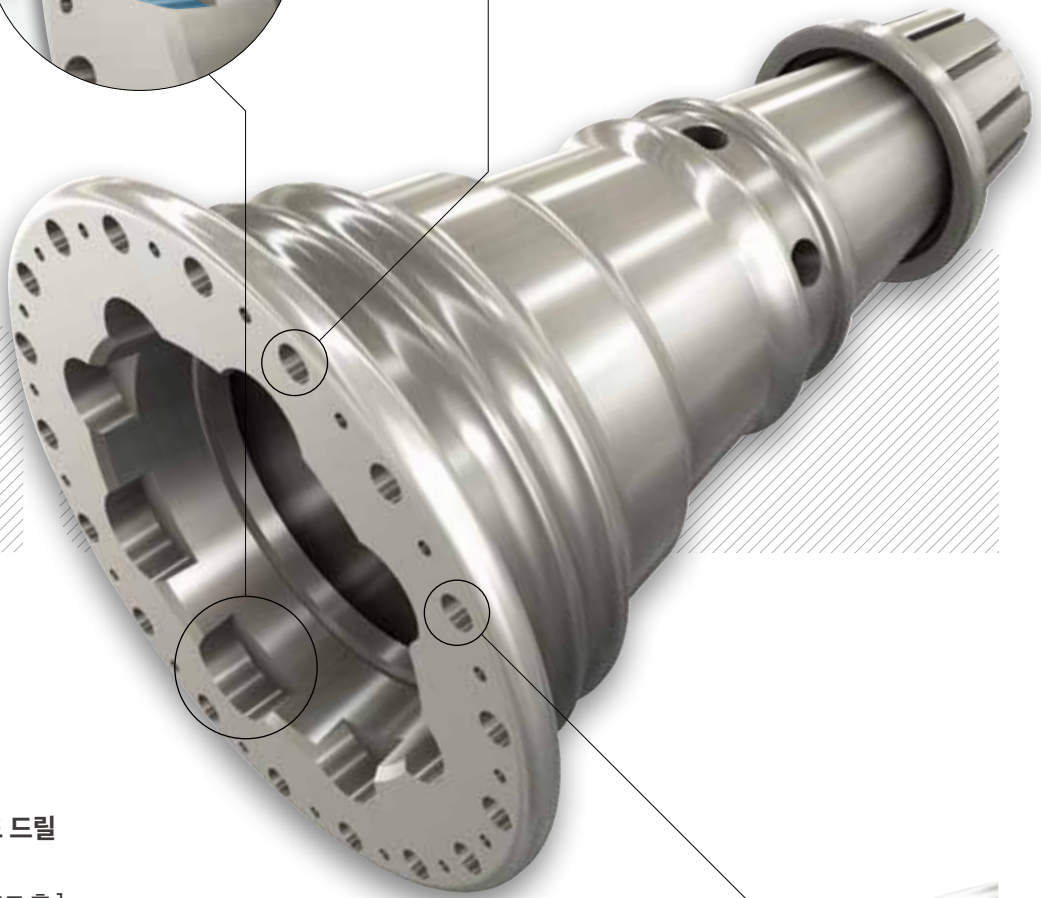
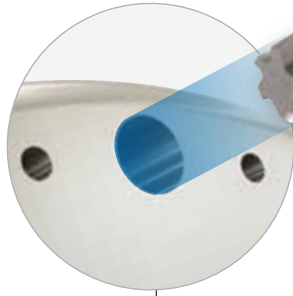
3 Super Endmill for HRSA
<SRES>

[터빈 샤프트 홀]
: 형상가공 - 정삭



4 스트레이트 리머
<SCRH>

[터빈 샤프트 홀 및 가이드]
: 리밍 - 정삭



6 탐 솔리드 드릴
<TPDC>

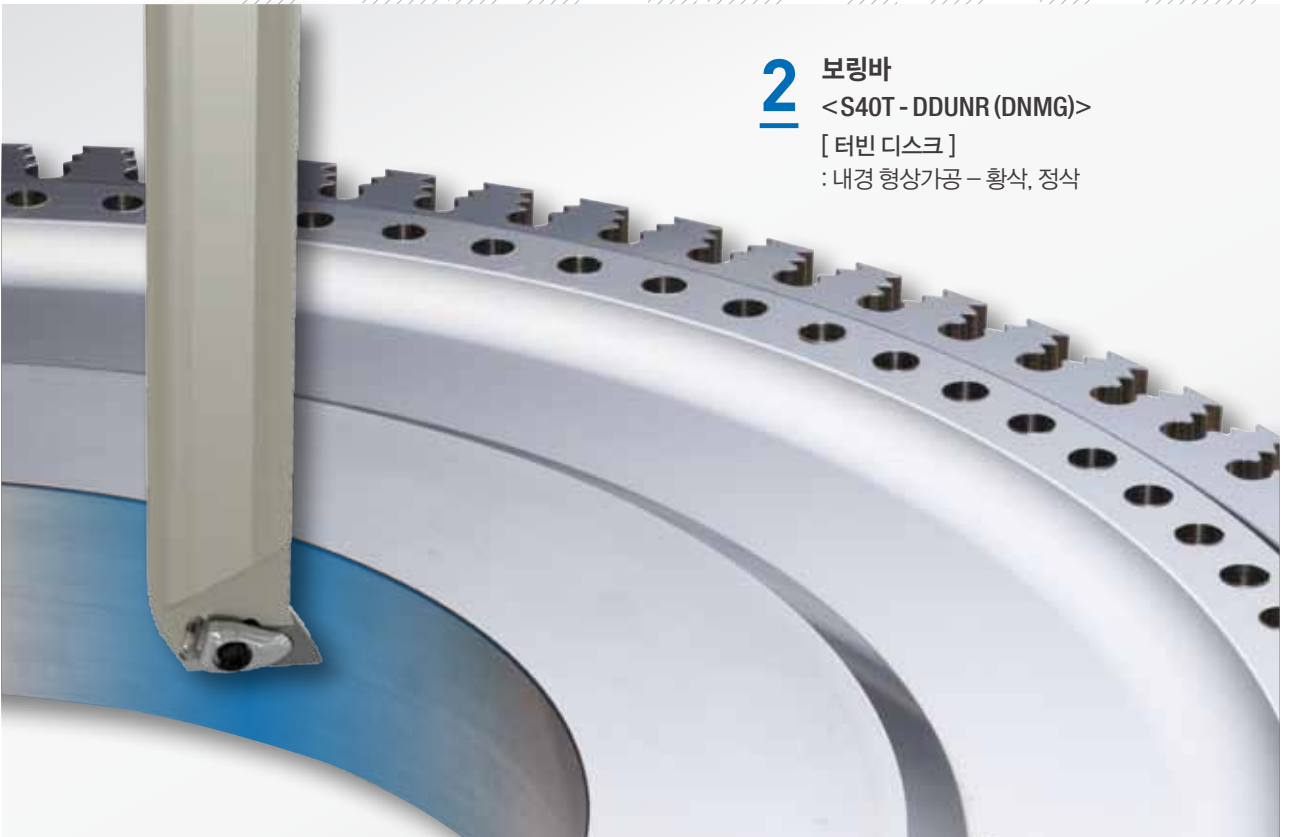
[터빈 샤프트 홀]
: 센터링 및 드릴링





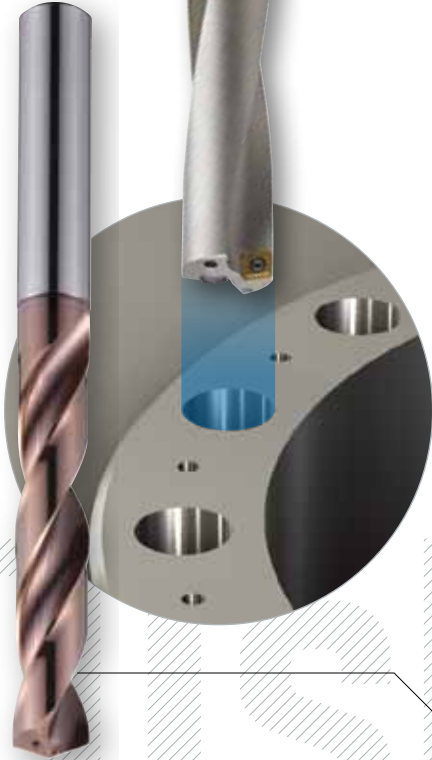
1 Tree Cutter
<STE>
[터빈 디스크 슬롯]
: 슬로팅 - 황삭, 정삭

TURBINE

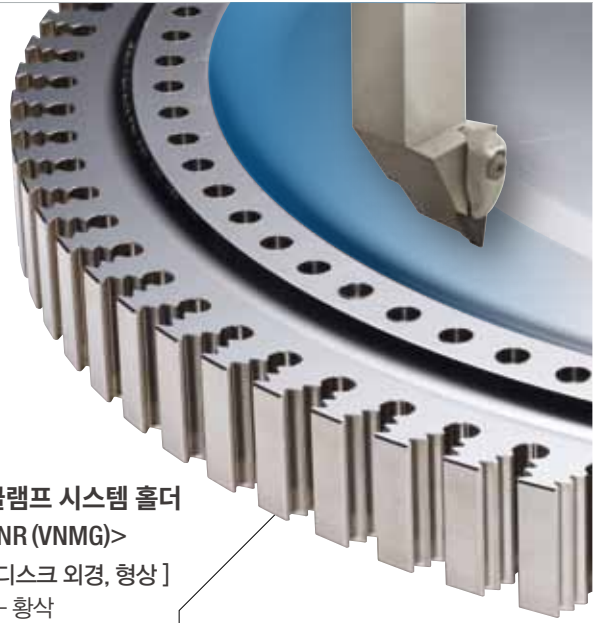


2 보링바
<S40T - DDUNR (DNMG)>
[터빈 디스크]
: 내경 형상가공 - 황삭, 정삭

3 인덱서블 드릴
 <King Drill>
 [터빈 디스크 홀]
 : 드릴링



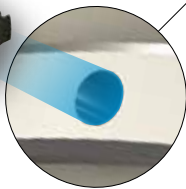
4 더블클램프 시스템 홀더
 <DVJNR (VNMG)>
 [터빈 디스크 외경, 형상]
 : 터닝 - 황삭



5 MSD Plus-S
 <MSDPH-S>
 [터빈 디스크 코어 홀]
 : 센터링 및 드릴링

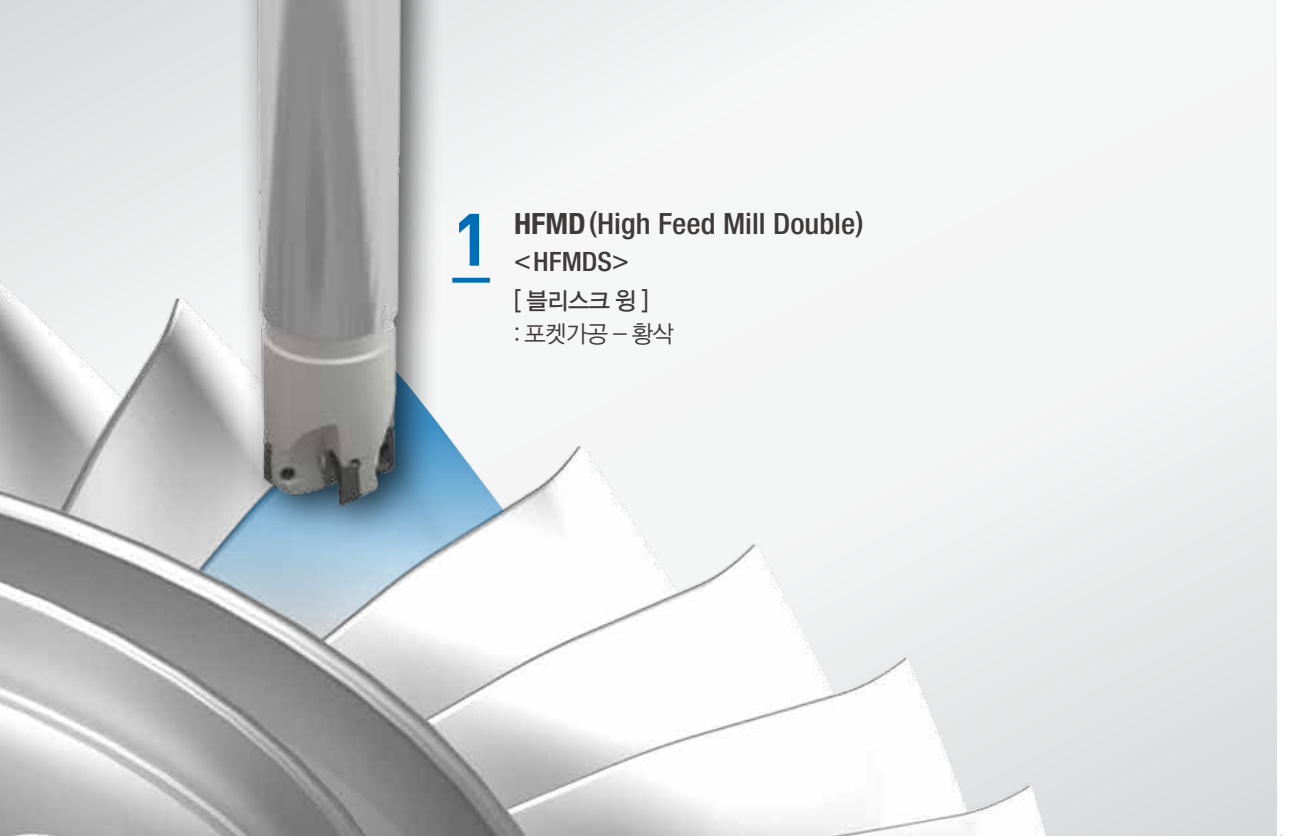


6 TM 솔리드
 <STMHC>
 [측면 체결 볼드 홀]
 : 스테딩 - 황삭, 정삭

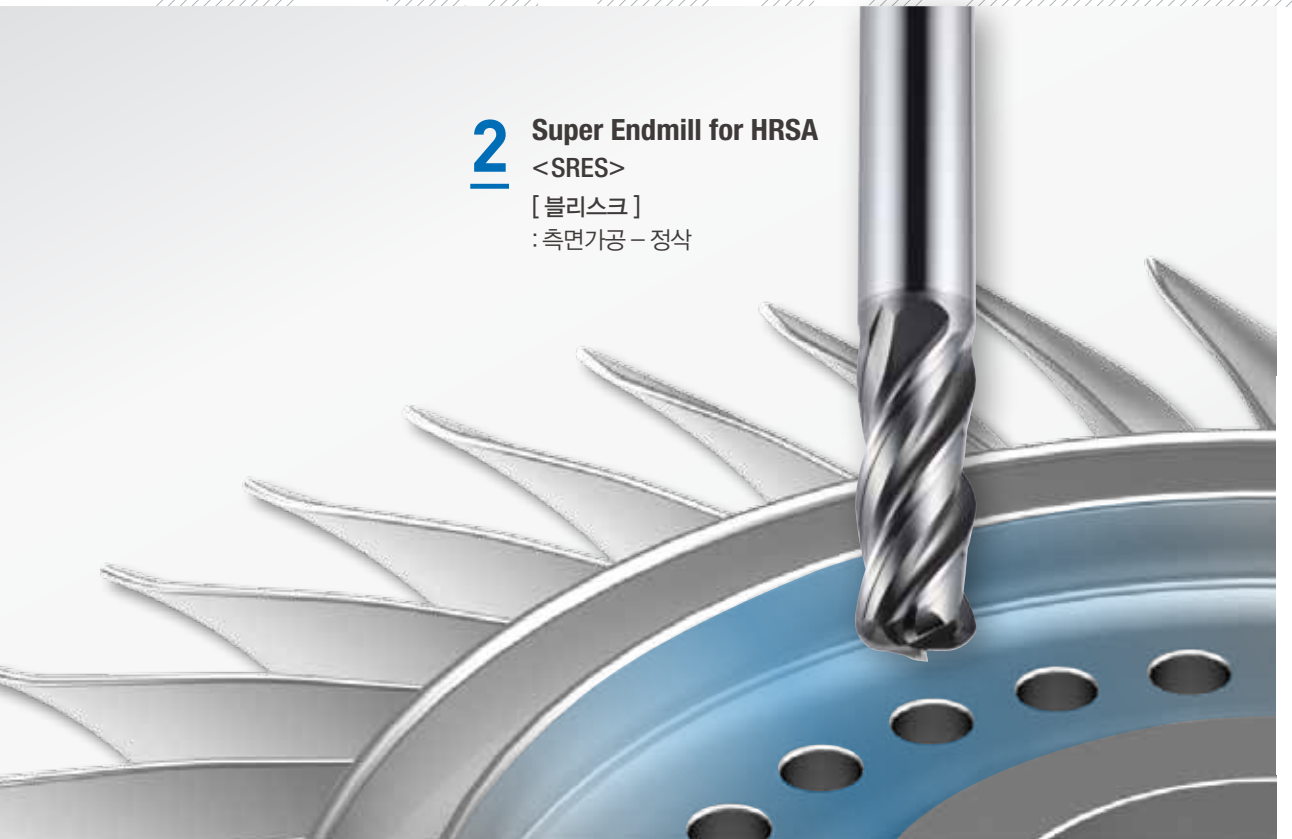


7 더블클램프 시스템 홀더
 <DCLNR (CNMG)>
 [터빈 디스크 외경, 형상]
 : 페이스잉, 외경가공 - 황삭, 정삭





1 HFMD (High Feed Mill Double)
<HFMS>
[블리스크 텡]
: 포켓가공 - 황삭



2 Super Endmill for HRSA
<SRES>
[블리스크]
: 측면가공 - 정삭

3 더블클램프 시스템 홀더
<DCLNR (CNMG)>

[블리스크 외경]
: 터닝 - 황삭, 정삭

4 Super Endmill for HRSA
<SBET>

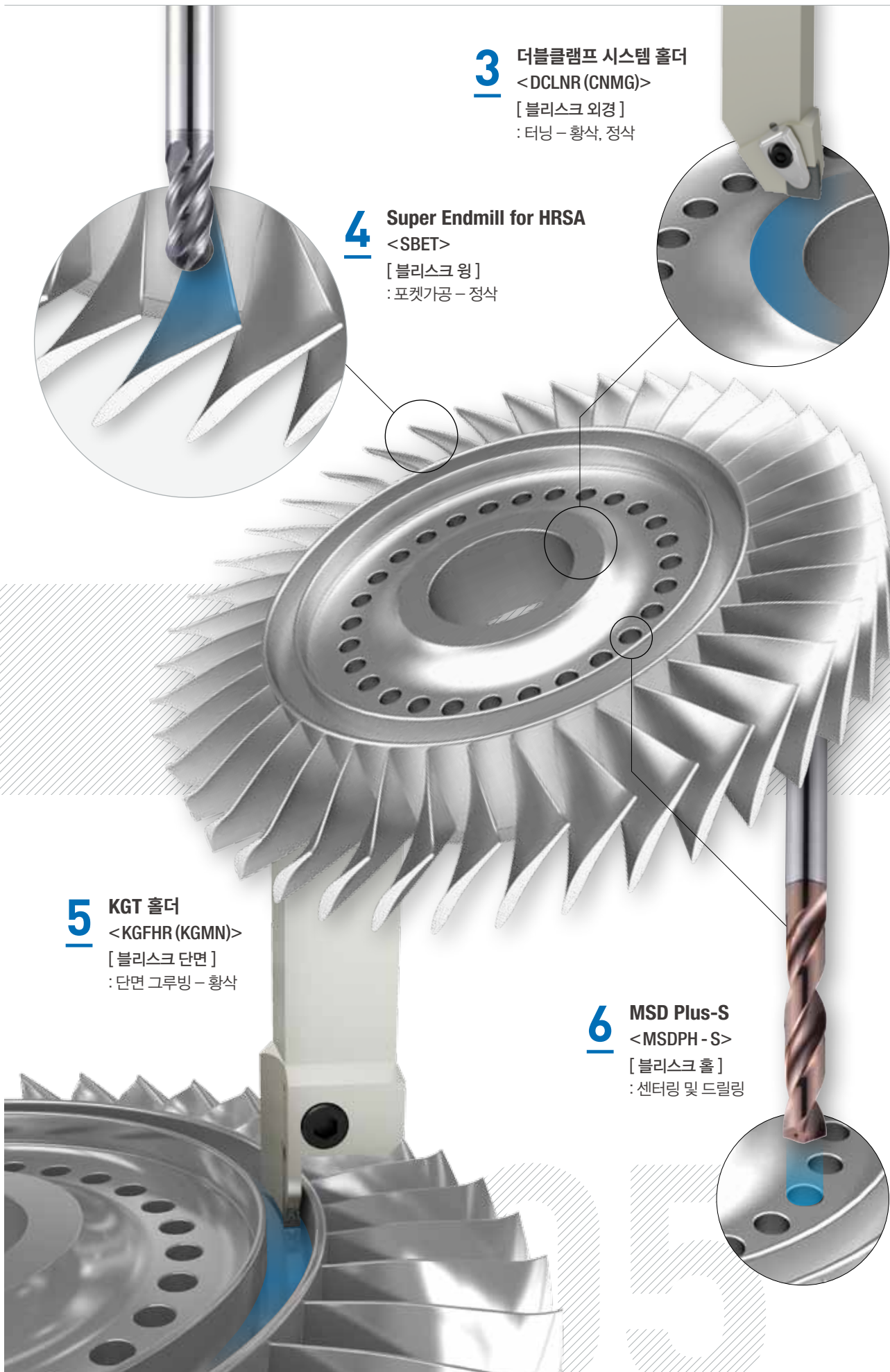
[블리스크 윙]
: 포켓가공 - 정삭

5 KGT 홀더
<KGFHR (KGMN)>

[블리스크 단면]
: 단면 그루빙 - 황삭

6 MSD Plus-S
<MSDPH - S>

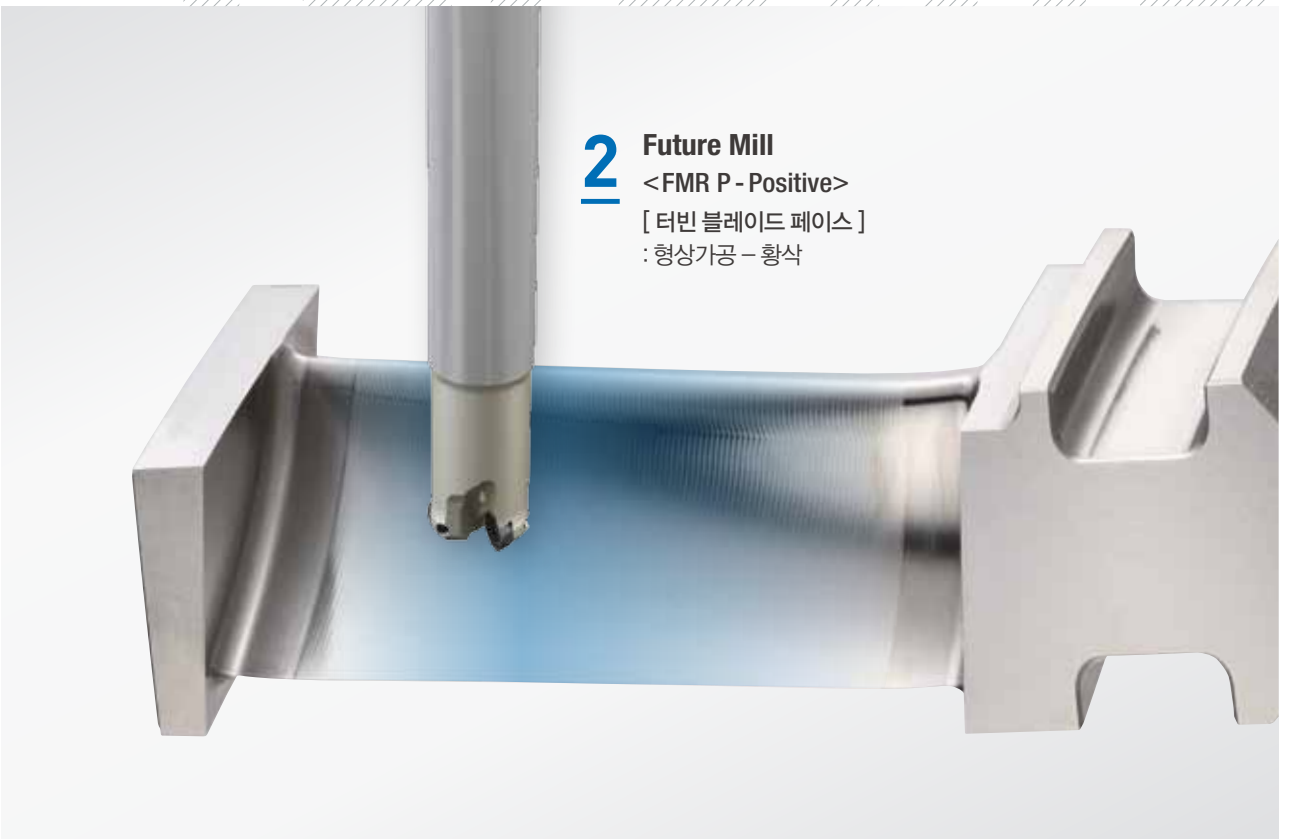
[블리스크 홀]
: 센터링 및 드릴링





1 Super Endmill for HRSA
[터빈 블레이드 페이스]
: 형상가공 - 정삭

TURBINE



2 Future Mill
<FMR P-Positive>
[터빈 블레이드 페이스]
: 형상가공 - 황삭

3

솔리드 볼 엔드밀

<ZBE (볼)>

[터빈 블레이드 페이스]

:형상가공 - 정삭



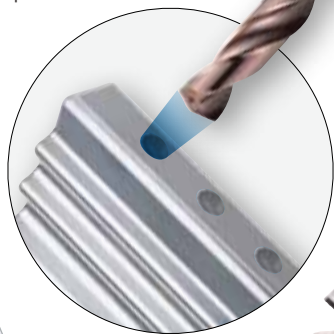
4

MSD Plus-S

<MSDPH - S>

[터빈 블레이드 코어 홀]

: 센터링 및 드릴링

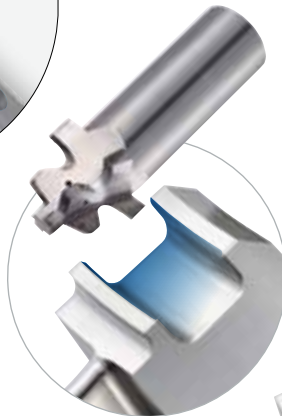


5

FORM - 툴

[터빈 블레이드 루트]

:형상가공 - 정삭



5

스페셜 커터

<KFF - TB2 - FIN, KTF - TB2 - ROU>

[터빈 블레이드 코어]

: 모방가공 - 황삭, 정삭



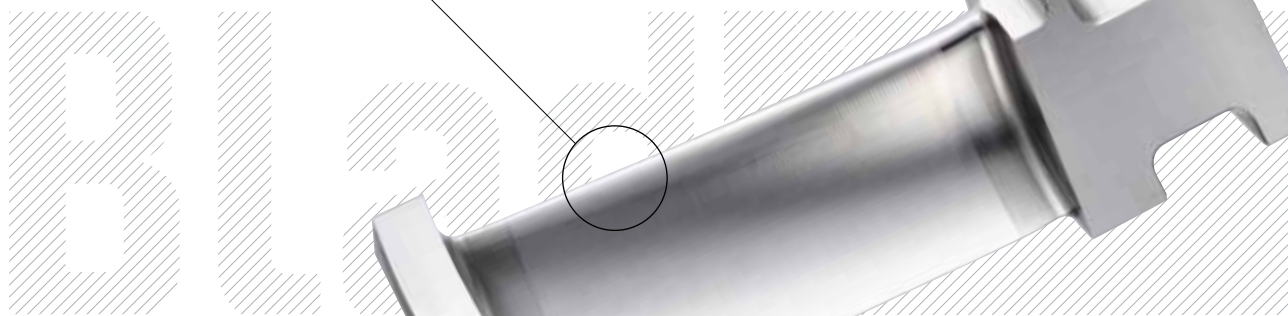
6

스페셜 커터

<KFF - TB2 - FIN, KTF - TB2 - ROU>

[터빈 블레이드 코어]

: 모방가공 - 황삭, 정삭





1 HSK/BT 툴링시스템
<Multi - Edge Type>
[랜딩 기어]
: 솔더링 및 페이스싱 - 황삭

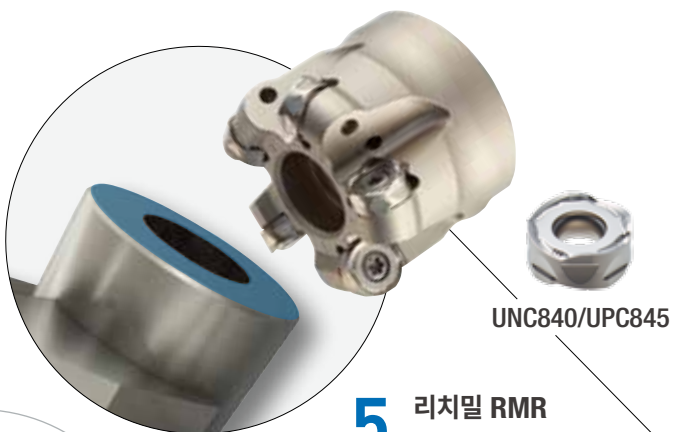
Landing Gear



2 보링바
<A32S - PCLNR (CNMG)>
[랜딩 기어]
: 내경가공 - 황삭, 정삭

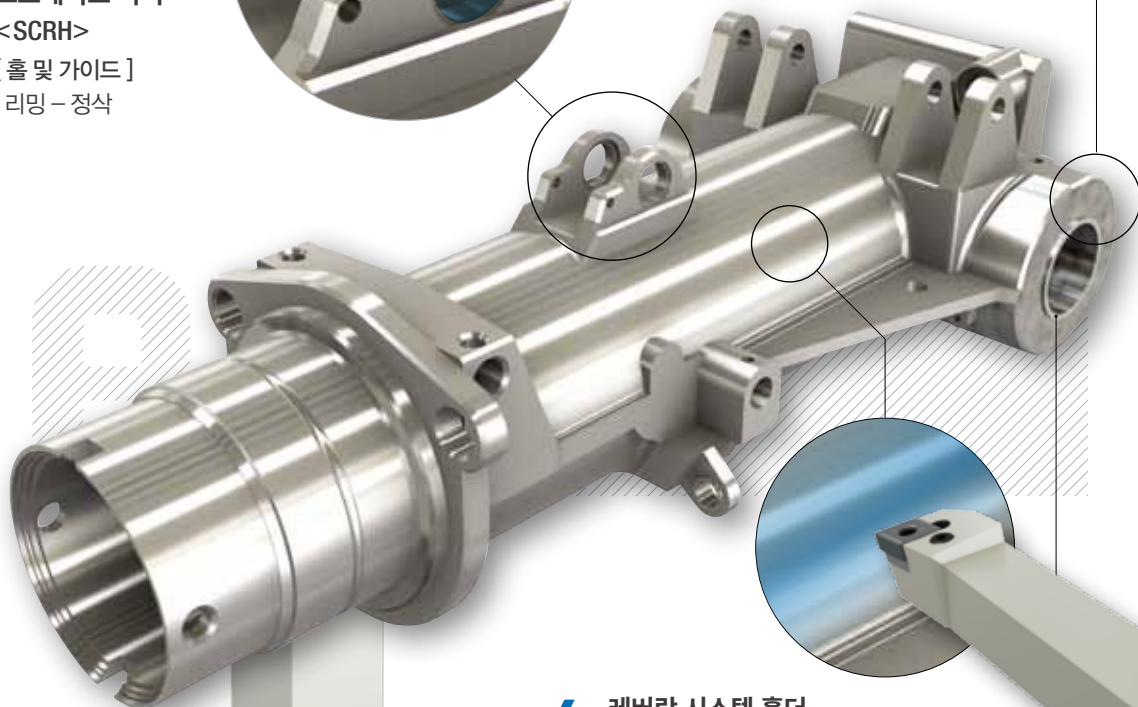
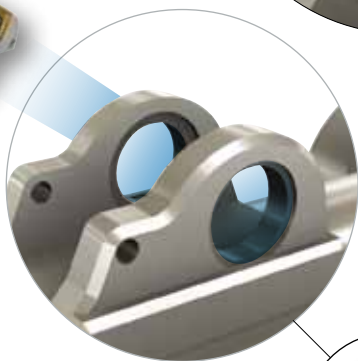


4 인덱서블 드릴
<King Drill>
[랜딩 기어 홀]
:드릴링

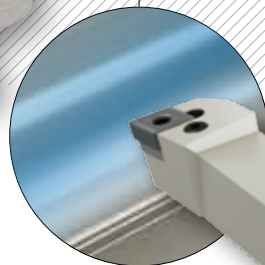


5 리치밀 RMR
[랜딩 기어 보스]
:페이싱 - 황삭, 정삭

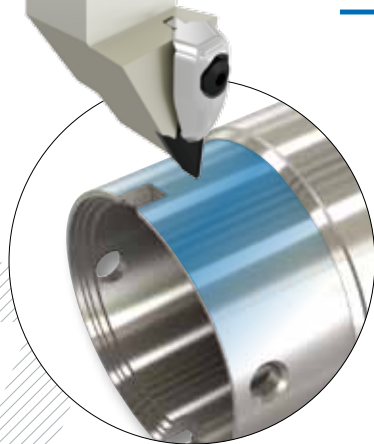
3 스트레이트 리머
<SCRH>
[홀 및 가이드]
:리밍 - 정삭



6 레버락 시스템 홀더
<PCLNR (CNMG)>
[랜딩 기어]
:터닝가공 - 황삭, 정삭



7 더블클램프 시스템 홀더
<DVJNR (VNMG)>
[랜딩 기어]
:터닝가공 - 황삭, 정삭

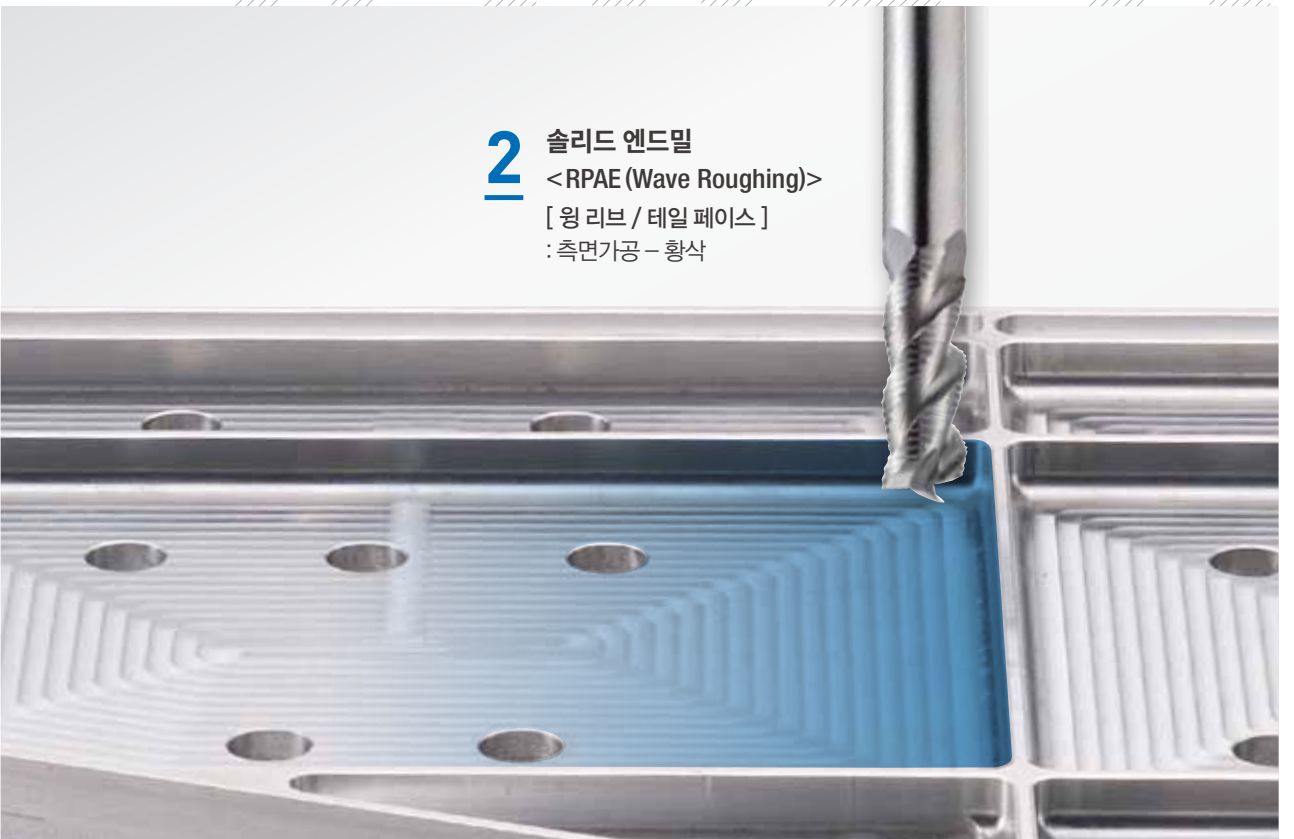


8 스페셜 보링바
<FBH/B>
[보어 홀]
:보링 - 정삭





1 Pro - V Mill
<PAV (XDET)>
[윙 리브 하면]
: 램핑 및 페이스잉 - 황삭



2 솔리드 엔드밀
<RPAE (Wave Roughing)>
[윙 리브 / 테일 페이스]
: 측면가공 - 황삭

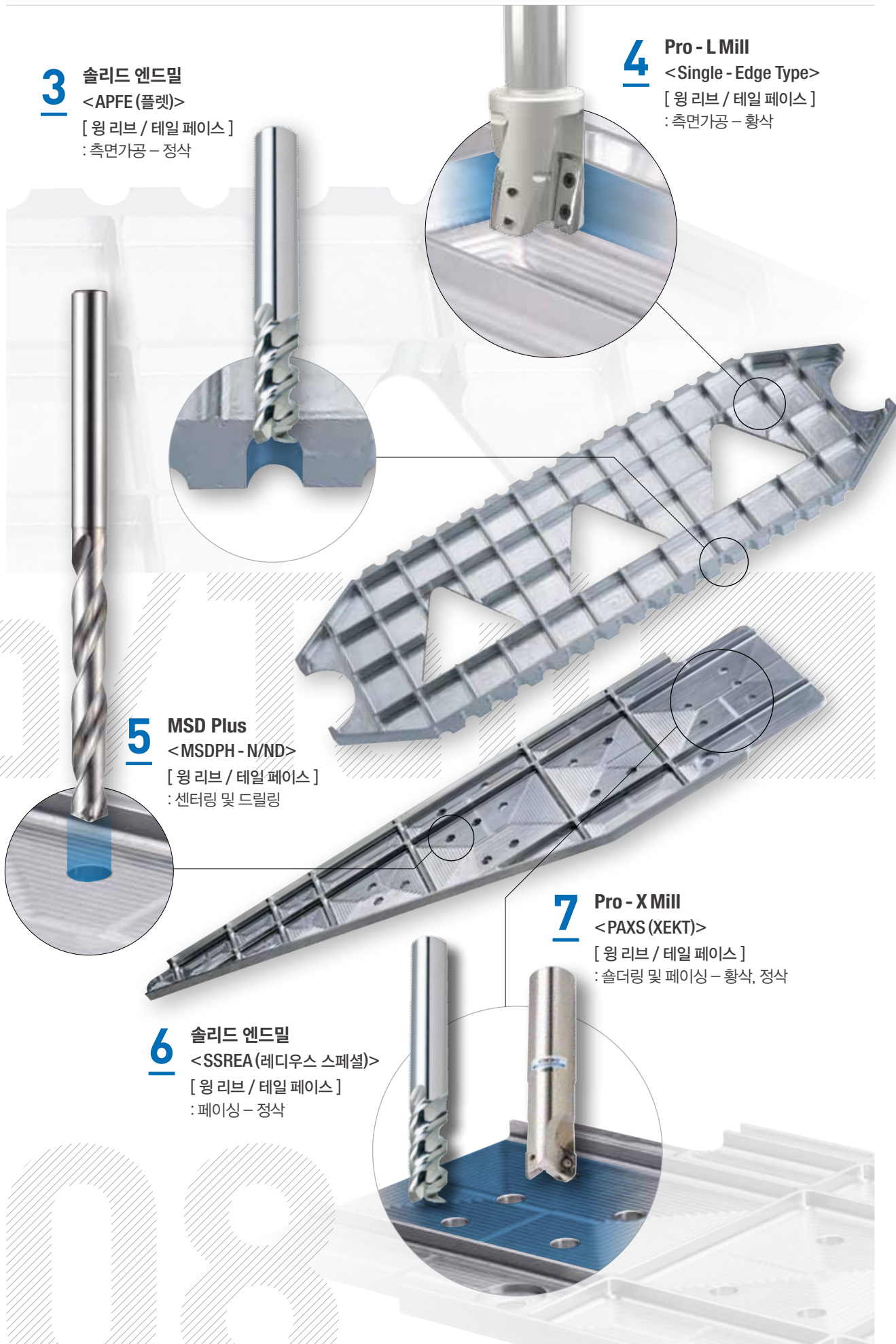
3 솔리드 엔드밀
 <APFE (플렛)>
 [윙 리브 / 테일 페이스]
 : 측면가공 - 정삭

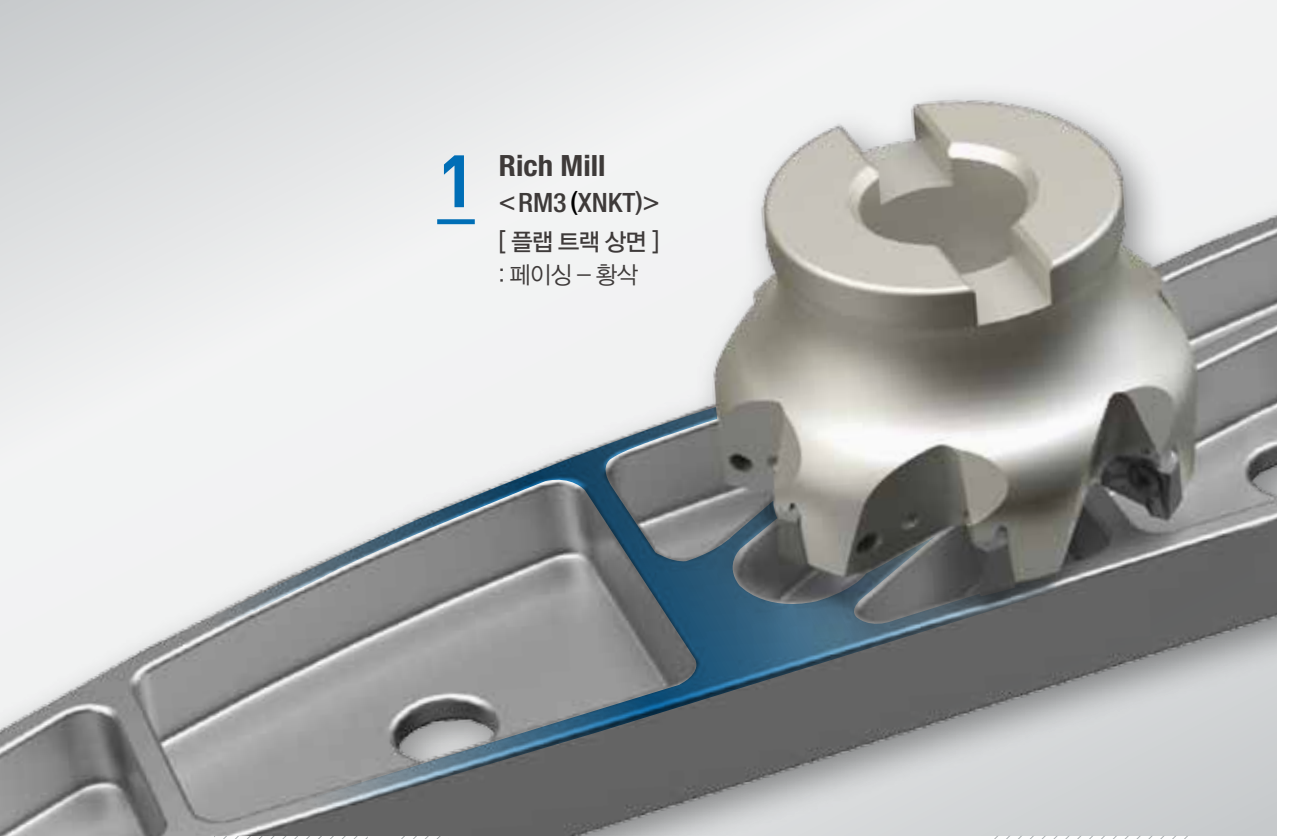
4 Pro - L Mill
 <Single - Edge Type>
 [윙 리브 / 테일 페이스]
 : 측면가공 - 황삭

5 MSD Plus
 <MSDPH - N/ND>
 [윙 리브 / 테일 페이스]
 : 센터링 및 드릴링

7 Pro - X Mill
 <PAXS (XEKT)>
 [윙 리브 / 테일 페이스]
 : 솔더링 및 페이스링 - 황삭, 정삭

6 솔리드 엔드밀
 <SSREA (레디우스 스페셜)>
 [윙 리브 / 테일 페이스]
 : 페이스링 - 정삭





1 Rich Mill
<RM3 (XNKT)>
[플랩 트랙 상면]
: 페이스잉 - 황삭

FLAP TRACK

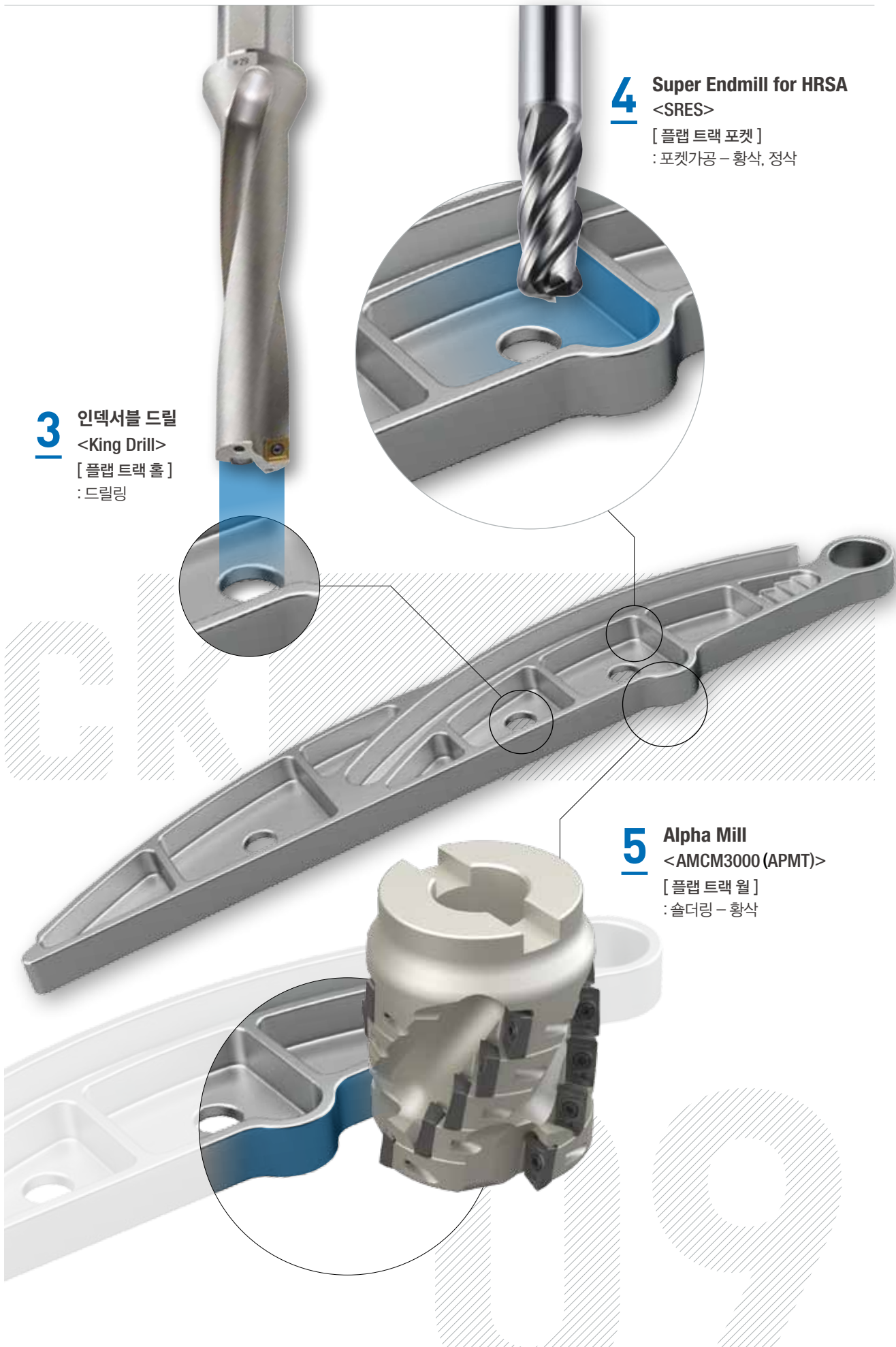


2 인덱서블 드릴
<King Drill>
[플랩 트랙 홀]
: 드릴링

3 인덱서블 드릴
<King Drill>
[플랩 트랙 홀]
:드릴링

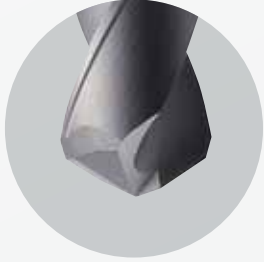
4 Super Endmill for HRSA
<SRES>
[플랩 트랙 포켓]
:포켓가공 - 황삭, 정삭

5 Alpha Mill
<AMCM3000 (APMT)>
[플랩 트랙 윌]
:솔더링 - 황삭

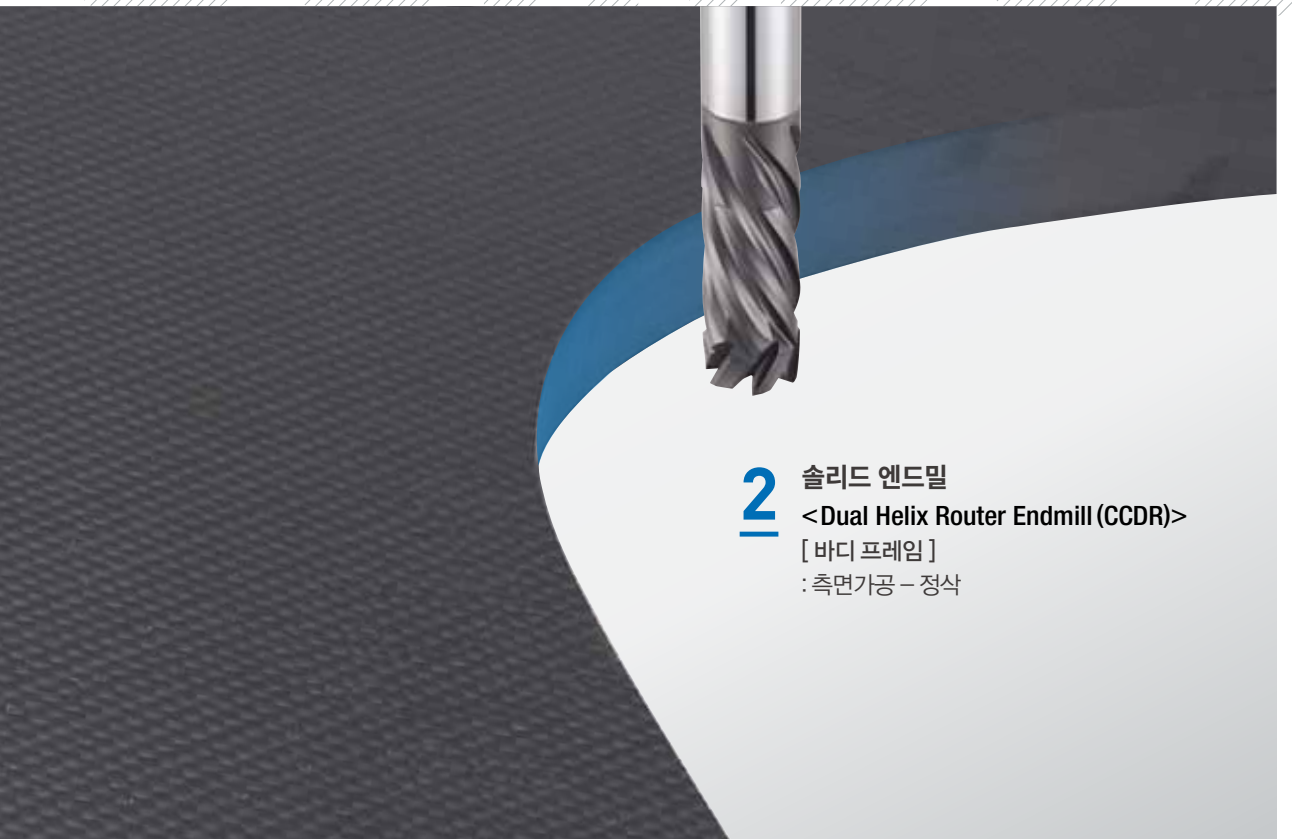




1 MSD Plus
<MSDPH - C>
[바디 & 윙]
: 센터링 및 드릴링



COMPOS

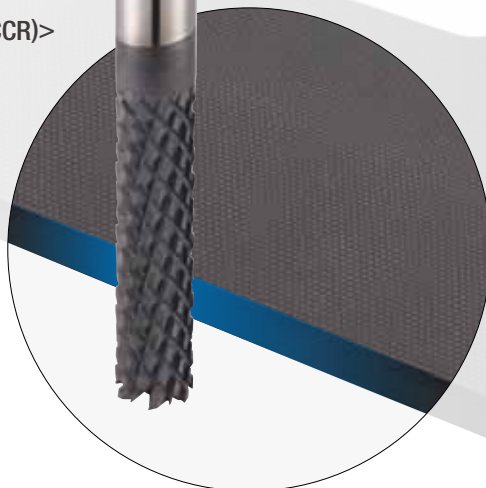


2 솔리드 엔드밀
<Dual Helix Router Endmill (CCDR)>
[바디 프레임]
: 측면가공 - 정삭

3 MSD Plus CFRP
<MSDPS - C>
[바디 프레임]
: 드릴링 및 챔퍼링



4 솔리드 엔드밀
<Router Endmill (CCR)>
[바디 프레임]
: 측면가공 - 황삭



www.korloy.com



고객상담: 080-333-0989 korloytec@korloy.com
기술강좌: 080-333-0909 koredu@korloy.com

본 사 Tel : (02) 521-4700
청 주 공 장 Tel : (043) 262-0141
진 천 공 장 Tel : (043) 535-0141
생산기술연구소 Tel : (043) 262-0141

서울영업소 Tel : (02) 2614-2366
경인영업소 Tel : (02) 2619-2581
중부영업소 Tel : (041) 425-2366
호남영업소 Tel : (063) 837-0817
대구영업소 Tel : (053) 604-0863

울산영업소 Tel : (052) 273-6670
부산영업소 Tel : (051) 326-2215
창원영업소 Tel : (055) 241-1227
광주사무소 Tel : (062) 432-8374
서울홍보관 Tel : (02) 2069-3078